

The logo consists of a blue, horizontally-oriented shape with a slight curve at the top and bottom, containing the word "STANDOX" in white, bold, uppercase letters.

Stadox Polyester-Spritzplastic

- **Spritzspachtel**
- **Leicht schleifbar**
- **Porenfreie Oberfläche**
- **Als Feinspachtel einsetzbar**

A thick, grey, wavy horizontal bar that spans across the width of the page, positioned between the bulleted list and the technical description.

Technische Beschreibung:

- Mischung mit 5% Stadox PE-Härter
Potlife 20-30 min / 18-22°C
- Schichtdicke bis 1.000 micron
- Lufttrocknung 2 h / 18-22°C oder
30-35 min / 60-65°C Objekttemperatur
- Beschleunigte Wärmetrocknung möglich
- Trockenschliff
Vorschleifen P100 - P120
Nachschleifen P240 - P280

Stadox Polyester-Spritzplastic

Untergrund:

- Stadox Polyester-Spachtel
- Ausgehärtete Lackierung, geschliffen
- Ausgehärtete Füller, geschliffen
- UP-GF, geschliffen

Blanke Untergründe und galvanisch verzinkte Bleche müssen mit Säureprimer und 2K-Füller vorgrundiert werden.

Vorbehandlung / Reinigung:

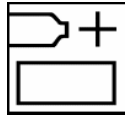


Untergrundvorbehandlung beachten! Siehe Stadox Lackiersystem S1



Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.

Verarbeitung:



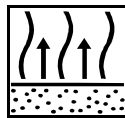
5% Stadox PE-Härter
Potlife 20-30 min / 18-22°C



Compliant 2,0 - 2,5 mm
1,5 - 2,5 bar Eingangsdruck
5 = max. 1.000 micron



Lufttrocknung 2 h / 18-22°C oder
30-35 min / 60-65°C Objekttemperatur



5 min / 18-22°C



Kurzweilig 10-12 min
(siehe Stadox Lackiersystem S10)



Vorschleifen P100 - P120
Nachschleifen P240 - P280



Stadox Silicon-Entferner



Stadox Füller,
auch Nass-in-Nass-Lackierung möglich

Stadox Polyester-Spritzplastic

Flammpunkt:

- 25°C / 77°F

Spezifisches Gewicht:

- 1,40 g/cm³

Festkörperanteil

(ohne Verdünnungszugabe):

- 70,4 Gew.-%
- 55,4 Vol.-%

VOC (2004/42/EC):

2004/42/II(b)(250)250

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie II.B) in spritzfertiger Form beträgt max. 250 g/l VOC.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form beträgt max. 250 g/l.

Reinigung der Geräte:

Nach dem Gebrauch mit Stadox Reinigungsverdünnung.

Wichtige Hinweise:

- Polyesterwerkstoffe haben eine begrenzte Lagerzeit, deshalb ist auf kühle Lagerung zu achten. Verarbeitung innerhalb von 12 Monaten sichert einwandfreie Ergebnisse.
- Durchschliffstellen müssen je nach Untergrund mit dem jeweiligen Säureprimer grundiert werden.
- Stadox Polyester-Spritzplastic nicht auf 1K-Grundierung, Säureprimer und reversiblen Untergründen verarbeiten!
- Stadox Polyester-Spritzplastic muss vor dem Überlackieren mit Stadox Füller isoliert werden.
- Für eine optimale Qualitätsarbeit müssen nach dem Schleifen mindestens 150 micron auf dem Untergrund verbleiben.
- Bei Temperaturen über 15°C verarbeiten.

PE-Härter enthält organisches Peroxid und hat eine ätzende Wirkung. Spritzer auf der Haut sofort abtupfen und mit Wasser und Seife abwaschen. Spritzer in die Augen mit viel wässriger 2%iger Natriumkarbonatlösung oder viel Wasser ausspülen. Sofort Arzt aufsuchen.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.