

PUR Decklack (2K)

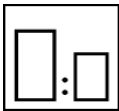
PUR Topcoat (2K)

Description :

- Peinture de finition 2K à base de résine polyester polyvalente
- Grande résistance aux agressions chimiques et atmosphériques
- Elasticité élevée et brillant remarquable de la teinte
- Pour un revêtement intérieur ou extérieur de grande qualité

Couleur :

Disponible en très nombreuses couleurs et 5 degrés de brillant.








Durcisseurs / Accélérateurs	2K Hardener	2K Hardener Fast
	Pour grande surface Temps d'évaporation long	Temps d'évaporation court
Proportion de mélange :	2:1 en volume 2:1 en poids	5:1 en volume 5:1 en poids
Durée de vie en pot :	3 h / 18-22°C	2 h / 18-22°C

La durée de vie en pot dépend de la viscosité d'application.



Séchage à l'air	Séchage forcé	Séchage infrarouges
2K Hardener Fast	2K-Hardener (2:1 ou 5:1)	
(1) Hors poussière : 1 h / 18-22°C (4) Sec au Toucher : 4-8 h / 18-22°C (6) Sec : 24-30 h / 18-22°C Evaporation intermédiaire : 10-15 min / 18-22°C	Evaporation : 10-20 min / 18-22°C Température de l'objet : 60-65°C Temps de séchage : 30 min	concertation préalable

() Degré de séchage selon DIN 53150. Le séchage dépend de la dilution, du durcisseur, de la couleur, de l'épaisseur du film et du degré de brillant.

Application :	Diluant / Thinner	Viscosité d'application	Diluant / Thinner (poids - %) (selon la teinte)	Taille de la buse	Pression de pulvérisation / Pression du produit	Nombre de couches
 Pistolet gravité/suction (haute pression)	2K / 2K Rapid / Universal Thinner	20-22 s /DIN 53-61 s/ISO 4 mm/20°C	0-20 % avec 2K Hardener Fast	1.3-1.5 mm / 1.6-1.8 mm	4-5 bar voir recommanda- tion du fabricant	2
 Pistolet HVLP / Conforme COV Basse pression		2K-Hardener: 16-18 s /DIN 37-45 s/ISO 4 mm/20°C	ou sans Thinner/ Diluant avec 2K Hardener	1.3-1.5 mm	2-2.5 bar voir recommanda- tion du fabricant	
 Airmix / Airless / Electrostatic (pression maximale)		25-30 s /DIN 72-91 s/ISO 4 mm/20°C	0-25 % uniquement avec 2K Hardener Fast	0.18-0.28 mm	2-3 bar / > 100 bar voir recommenda- tion du fabricant	
 Réceptacle sous pression (haute pression)		20-22 s /DIN 53-61 s/ISO 4 mm/20°C 2K-Hardener: 16-18 s /DIN 37-45 s/ISO 4 mm/20°C	0-20 % avec 2K Hardener Fast ou sans Thinner/ Diluant avec 2K Hardener	0.8-1.1 mm	3-4 bar / 0.8 - 1.3 bar voir recommenda- tion du fabricant	
 Pinceau / Rouleau	1-2% Brushing / Streich- additive		2K Hardener Fast			1-3 avec évaporation intermédiaire

Densité : En fonction de la teinte

Rentabilité :

Rendement :	blanc : 9.63 m ² /kg ou 11.1 m ² /Ltr. pour 40 µm épaisseur de film sec noir : 10.72 m ² /kg ou 10.76 m ² /Ltr. pour 40 µm épaisseur de film sec
Consommation théorique :	blanc : 104 g/m ² pour 35 µm épaisseur de film sec noir : 93 g/m ² pour 40 µm épaisseur de film sec

Le rendement et la consommation sont calculés de manière purement théorique. Il n'a pas été tenu compte des pertes pendant l'application.

Recommandations importantes:

- Préparation du support :
métal : nu et dégraissé
Plastique : sans agent de démoulage et dégraissé
Bois / MDF : dépoussiéré et sec
- Multimix Primers et Fillers sont recommandés comme agent d'adhérence et protection anti-corrosion.
- Multimix Etching Promoter est recommandé pour la mise en peinture de support poudreux ou en PVC.
- Sur support plastique, nous vous recommandons d'effectuer des essais d'adhérence et de tenue de la teinte.
- Par ajout de 10% maximum d'un additif Multitex, différentes structures peuvent être obtenues. Multitex 200 convient pour obtenir un effet antidérapant. Les additifs Multitex n'influencent pas la couleur mais réduisent le degré de brillant (pas pour un travail avec Airmix, Airless, électrostatique). Adapter la taille de la buse en conséquence.
- Avant application d'une laque de finition matte ou structurée, mélanger soigneusement la préparation.
- Epaisseur de film sec recommandée de 50 - 60 µm minimum.



Agiter avant emploi !



Procéder à une comparaison de la teinte avant application

Destiné exclusivement à un usage professionnel. Ces données ont été sélectionnées et composées avec soin et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances. Les données s'entendent sans engagement et nous n'acceptons aucune responsabilité quant à leur précision et leur exhaustivité. L'utilisateur doit contrôler lui-même si les données sont actuelles et si le produit convient à l'application à laquelle il le destine. Les fiches de données sécurité ainsi que les avertissements sur les étiquettes du produit doivent être respectés. Les droits de propriété évoqués dans ces données, comme les brevets, les marques et les droits d'auteur, sont protégés. Tous droits réservés. Nous nous réservons le droit d'actualiser, de modifier ou de compléter à tout moment le contenu de ces données sans préavis et sans obligation. Ces dispositions sont applicables intégralement à tous les changements et modifications.