



robin

La qualité en peinture

REV. 01.2014

# HYDROSILVER

<b>DEFINITION</b>	<b>Peinture à effet argenté</b> , à base d'une dispersion vinyl acetate ethylène, pour une finition murale décorative
<b>SUPPORTS</b>	Surfaces murales neuves ou déjà peintes, propres et non farinantes :  * (application directe) murs, plafonds, plâtre, panneaux plâtre enrobés de carton, briques, enduits de ciment, béton, papiers peints, moulures en plâtre  * (après préparation de la surface) : bois, contreplaqué, metal ferreux et non ferreux, moulures PU
<b>CARACTERISTIQUES GENERALES</b>	* Produit en phase aqueuse : inodore, confort et sécurité d'emploi, respect de l'environnement (aucun solvant ni plastifiant) * Bonne opacité * Pénétration régulière dans le support * Son séchage régulier donne une surface sans défaut et sans reprise * Entretien très facile * Bonne lavabilité

## Propriétés

**Composition :** Liant : polymère aqueux à base de VAE sans plastifiants ni solvants  
Teinte : argenté  
Diluant : eau  
**Aspect du produit :** Thixotrope

**Densité :** 1,13 +- 0,05 kg/L suivant les teintes

**Viscosité à 20°C :** 1500 +-200mPas HAAKE VTOR2

**Séchage :** 20°C 60%HR et 50 µm secs  
Au toucher : 1 heure  
Délai intercouche : 4 heures

**pH :** 8.5 +-0.2

**Rendement théorique :** ± 8 -11 m<sup>2</sup>/L sur support lisse et sans perte

### **SPECIFICATION SUIVANT EN 13300 :**

**Aspect du film sec :** SATINE suivant **ISO 2813**, RHOPOINT 60°C

**Finesse :** < 10 microns Jauge Hegmann, suivant **ISO 1524**

**Résistance aux frottements humides :** Classe 2 suivant **ISO 11998**



robin

La qualité en peinture

REV. 01.2014

# HYDROSILVER

## MISE EN OEUVRE

Le support doit être sain et avoir subi une préparation de surface adaptée, permettant de le débarrasser de toute partie non ou peu adhérente.

Suivant **DIN 18363 Teil c**

### FONDS NEUFS :

Les fonds neufs (plâtre, ciment) doivent avoir un séchage minimum de 28 jours.

- Dégraisser, épousseter et bien nettoyer.
- Toute crevasse devra être rebouchée avec un enduit adéquat.
- Tout métal ferreux devra être traité à l'aide d'un primaire anticorrosion et tout métal non ferreux avec un primaire d'accrochage.
- Les bois tanniques doivent être traités avec un primaire isolant.
- Les surfaces en plâtre ou farinantes pourront être traitées au préalable avec une couche de fixateur

### FONDS ANCIENS :

A l'issue des travaux préparatoires, l'état de ces supports doit être comparable à des fonds neufs correspondants.

- Enlever toutes les parties non adhérentes ou écaillantes. En cas de nettoyage par lavage sous pression, respecter un séchage rigoureux
- Si le support est farinant, appliquer une couche de fixateur

## Application

- Brosse, rouleau, pistolet basse pression : Prêt à l'emploi
- Pistolet airless : à tester

---

**NETTOYAGE DU MATERIEL** Eau

---

## RECOMMANDATIONS

Conditions, ambiance d'application :

\* La température ambiante et de support supérieur à 10°C, et inférieur à 30°C. Une température supérieure peut avoir un effet important sur le séchage.

\* Humidité relative inférieur à 80 %

---

## CONDITIONNEMENTS

0.75L et 2.5 L

---

## CONSERVATION

1 an en bidon d'origine fermé et non entamé.

Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5°C et + 30°C.

---

## ENVIRONNEMENT

Les valeurs limites pour ce produit conformes à la Directive 2004-42/CE (cat IIA/a) : 75g/l (2007) et 30 g/l (2010). La quantité de VOC de ce produit est de <10 g/l calculée suivant DIN ISO 11890

---

## HYGIENE, SECURITE, TRANSPORT

Voir la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.