



825R

REAKTIONSGRUNDIERFÜLLER

Beschreibung

Ein chromatfreier, säurehaltiger 1K Grundierfüller.
Farbe: gebrochenes Weiß.
Zusammensetzung basiert auf Polyvinyl-Butyral-Harzen.

Produkte

825R	Reaktionsgrundierfüller
XB383	Verdünnung, standard
XB387	Verdünnung, lang

Eigenschaften

- Sehr gute Beständigkeit gegen Korrosion und Blasenbildung.
- Ist sehr mild, verhindert Hochziehen und Anquellen des Untergrundes und deckt leichte Schleifkratzer ab.
- Sehr gute Füllkraft. Wird als Reaktionsgrundierfüller eingesetzt.
- Hat ausgezeichnete Haftungseigenschaften auf Metall und wird als Haftgrund empfohlen.
- Kann mit 2K Füller von DuPont Refinish oder Decklacken von DuPont Refinish überlackiert werden.
- Kann mit AM Centari[®] MasterTint[®] Mischlackkonzentrat eingefärbt werden (maximal 5 % nach Gewicht).
- Kann eingesetzt werden zum isolieren kleiner, durchgeschliffener Stellen vor dem Auftrag von Cromax[®].
- VOC konform, in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2004/42/EC.

Untergründe

- Blanke Metalle: Stahl, Aluminium und verzinkter Stahl.
 - Originallackierungen*.
 - Durchgehärtete Reparaturlackierungen.
 - Polyesterspachtel von DuPont Refinish.
- * Nicht zur Reparatur thermoplastischer Acrylharzlackierungen empfohlen.



Gültig ab 8. Januar 2008

825R

REAKTIONSGRUNDIERFÜLLER

PRODUKTVORBEREITUNG

	Mischungsverhältnis		Standard		Große Flächen/ Hohe Temperaturen	
			Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
		825R XB383 XB387	2 1 -	100 39 -	2 - 1	100 - 39
	VOC	710 g/l				
	Topfzeit bei 20°C	5 Tage				
	Spritzviskosität bei 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	19-21 s 20-22 s 22-24 s			
	Spritzpistole	Hochdruckpistolen	Düse	Abstand	Druck	
		Fließbecher Saugbecher Druckgefäß	1,3-1,5 mm 1,4-1,8 mm 1,0-1,2 mm	20-25 cm 20-25 cm 20-25 cm	3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar	
		Nebelreduzierte Pistolen (HVLP/HTE)				
	Fließbecher Saugbecher Druckgefäß	1,3-1,5 mm 1,4-1,6 mm 1,0-1,2 mm	15 cm 15 cm 15 cm	Entsprechend den Hersteller- angaben		
	Anzahl der Spritzgänge	1-2				
	Ablüftzeit	Zwischen den Schichten bis matt. 15 Min. vor dem Überlackieren - bis 8 h maximal.				
	Trocken- schichtdicke	15 µ/Schicht				
	Schleiffest bei 20°C bei 40°C bei 60°C	1 h 40 Min. 15 Min.				
Diese Angaben beziehen sich nur auf hierin bezeichnete Materialien und nicht auf den Einsatz in Verbindung mit sonstigen oder in einem anderen Verfahren verwendeten Materialien. Die Angaben sind nicht als Gewährleistung oder Qualitätsspezifikation anzusehen, und wir übernehmen keine Haftung in Verbindung mit deren Gebrauch.						



825R

REAKTIONSGRUNDIERFÜLLER

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitung der Oberfläche

Blanke Metalle (Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium oder oberflächenbehandeltes Aluminium)

1. Oberfläche mit einem vorbereitenden Reinigungsmittel von DuPont Refinish für blanke Metalle reinigen. Mit sauberem Tuch trocken wischen.
2. Sämtliche Rost- und Korrosionsspuren abschleifen und beseitigen.
3. Zum Beseitigen des Schleifstaubes nur ölfreie Druckluft verwenden.
4. Mit einem geeigneten Vorreiniger/Entfettungsmittel von DuPont Refinish entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.

Originallackierungen und durchgehärtete Reparaturlackierungen

1. Oberfläche mit Wasser und Seife reinigen. Abspülen und trocknen.
2. Mit einem geeigneten vorbereitenden Reinigungsmittel von DuPont Refinish entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.
3. Oberfläche schleifen:
 - a. mechanisch mit P280 - P320;
 - b. naß mit P600.
4. Zum Beseitigen des Schleifstaubes nur ölfreie Druckluft verwenden.
5. Mit einem geeigneten Vorreiniger/Entfettungsmittel von DuPont Refinish entfetten. Mit sauberem Tuch trocken wischen.

Reinigung der Geräte

Ein geeignetes lösemittelhaltiges Reinigungsmittel von DuPont Refinish für die Spritzpistole verwenden.



825R

REAKTIONSGRUNDIERFÜLLER

VERARBEITUNGSHINWEISE (fortgesetzt)

Hinweise

- Verdünntes Material nicht mit Originalmaterial vermischen oder in Kontakt bringen.
- Keinen Polyesterspachtel oder Epoxid-Grundierfüller auf 825R auftragen. Aushärtung und Haftung der Polyester und Epoxid-Produkte können beeinflusst werden.
- Haftungs- und Verlaufprobleme werden bei verdünntem Material, das älter als 5 Tage ist, auftreten.
- Das Material sollte vor der Verarbeitung Zimmertemperatur (18-25°C) haben.
- ValueShade[®] 2 (VS2) ist 100 % 825R.
ValueShade[®] 3 (VS3) kann erzielt werden durch das Hinzufügen von 2 g AM5 zu 100 g 825R.
ValueShade[®] 4 (VS4) kann erzielt werden durch das Hinzufügen von 5 g AM5 zu 100 g 825R.

Produktdaten

Lieferviskosität: 2300-2700 cp
Theoretische Ergiebigkeit: 5,1-10,1 m²/l bei empfohlener Trockenschichtdicke - spritzfertig
Richtlinie 2004/42/EC: Der europäische Grenzwert des VOC-Gehalts für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in spritzfertiger Form beträgt maximal 780 g/l VOC. Der VOC-Gehalt von diesem Produkt in spritzfertiger Form beträgt maximal 710 g/l VOC.

Produkte	Gebinde (l)	Lagerbeständigkeit bei 20°C (Jahr)	Spezifisches Gewicht (kg/l)
825R	1 - 3,5	2	1,112
XB383	1 - 5 - 20	2	0,847
XB387	1 - 5	2	0,867

Sicherheit

Das Sicherheitsdatenblatt vor der Verarbeitung durchlesen und die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.